#### PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

62-228159A

(43) Date of publication of application: **07.10.1987** 

(51)Int.Cl.

G01N 30/60

(21)Application number : **61-103928** 

(71)Applicant: KAGAKUHIN KENSA KYOKAI

(22) Date of filing:

08.05.1986

(72)Inventor: TAKAHATA YASUYO

KATO MASATO

(30)Priority

Priority number : **60294409** 

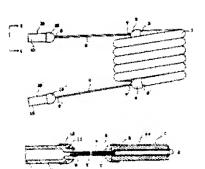
Priority date: 26.12.1985 Priority country: JP

## (54) COLUMN FOR GAS CHROMATOGRAPH

## (57) Abstract:

PURPOSE: To obtain a column having a large number of theoretical steps, a good temp. following property and excellent analytical capacity, by forming a predetermined stationary phase to the inner wall of a fine tube comprising glass, fused silica or fused quartz having a predetermined size.

CONSTITUTION: A stationary phase 2 comprising a crosslinked layer of a methylsilicone polymer is formed to the inner wall of a coil-shaped column main body 1 comprising glass (or fused silica or fused quartz) having an inner diameter of 0.8W2mm, pref., 1W1.5mm and a wall thickness of 0.5mm or less. Each of one end 7, 7' of flexible capillary tubes 6, 6' comprising fused silica (or fused quartz) 5, 5'



having a polyimide resin 4 or a metal applied to the outer surface thereof are inserted in both end sides 3, 3' of the main body 1 and sealed with polyimide resins 8, 8'. The other ends 9, 9' of the capillary tubes 6, 6' are connected to the carrier gas flow passages of a gas chromatograph through connection pipes 10, 10'.

## Detailed Description of the Invention:

Reference numeral 1 in FIG. 1 designates a column main body around which a Pyrex glass fine tube 1a having an inner diameter of 1 mm, an outer diameter of 1.6 mm, a thickness of 0.3 mm and a length of 27 m is wound up in coil shape. A stationary phase 2 including a crosslinked layer of a methyl silicone polymer (OV-1) having a thickness of 2 µm is formed on the inner wall of the main body 1. Each of one end sides 7, 7' of flexible capillary tubes 6, 6' including fused silica 5, 5' (5' not shown) and having an outer surface coated with polyimide resins 4, 4' (4' not shown) or metals is inserted into both end sides 3, 3' of the main body 1. These insertion parts are each airtightly connected by means of polyimide resins 8, 8'. Other end sides 9, 9' of the capillary tubes 6, 6' are each inserted into small diameter parts 11, 11' (11' not shown) of different diameter connection tubes 10, 10' including Pyrex glass, and these insertion parts are air-tightly connected by means of polyimide resins 12, 12'. In the meantime, large diameter parts 13, 13' of the connection tubes 10, 10' are each connected to carrier gas stream paths (not shown) of a gas chromatograph.

Next, the case where the above column is used for gas chromatograph analysis will be explained. First, the large diameter parts 13, 13' of the column are attached, by a normal method, to column connection parts (not shown) of a gas chromatograph for a packing column. Then, the gas chromatograph is operated to set a carrier gas to a predetermined flow rate (carrier gas flow rate (20 to 60 ml/min.) of a gas chromatograph for a packing column). Subsequently, analysis operations are carried out similarly to normal operations for a gas chromatograph for a packing column, and thus explanations about the operations are omitted.

. . . . . . . . .

Further, the materials for the fine tube are not limited to Pyrex glass, and soda glass, quartz or fused silica can be arbitrarily selected. In this case, pre-treatments of a column normally carried out at the production of a capillary column, such as leaching and silane treatment, are preliminarily carried out so that a column having better properties can be obtained. While a methyl silicone polymer was used in the stationary phase in this Example, silicone polymers containing a cyano group, an amino group, a phenyl group or the like, polyethylene glycols and other materials commonly used as a stationary phase for a gas chromatograph can be arbitrarily used. In addition, the stationary phase merely coated on the inner wall of the fine tube without being crosslinked may be used singly. Although the connection of fine tubes, capillary tubes and connection tubes was conducted by adhesion using a polyimide resin in this Example, an epoxy-based or silicone-based adhesive or the like may also be used. Further, fine tubes and the like may be connected by using known fine tube connection means in place of such an adhesive, and any other features may also be variously modified without departing from the scope of the present invention.

⑩ 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

## ⑩ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭62-228159

⑤Int.Cl.⁴

識別記号

庁内整理番号

❸公開 昭和62年(1987)10月7日

G 01 N 30/60

7621-2G

審査請求 未請求 発明の数 1 (全7頁)

国発明の名称 ガスクロマトグラフ用カラム

②特 顧 昭61-103928

**塑出 願 昭61(1986)5月8日** 

侵先権主張

の出

30代 理

發昭60(1985)12月26日發日本(JP)到特願 昭60-294409

砂発明者 高畑

世 東京教皇の反志

東京都墨田区東向島4丁目1番1号 財団法人化学品検査協会内

MOZEL 1

⑦ 発明者 加藤 正人

東京都墨田区東向島4丁目1番1号 財団法人化学品検査協会内

財団法人 化学品検査 東京都墨田区東向島4丁目1番1号

協会

弁理士 小島 降司

明 細 響

1. 発明の名称

ガスクロマトグラフ用カラム

- 2. 特許請求の範囲
- 1. 内径が 0. 8~2 mm、肉厚が 0. 5 mm以下のガラス、熔融シリカ又は熔融石英からなる 細管の内壁に固定相を形成してなることを特徴とするガスクロマトグラフ用カラム。
- 2. 欄管として内径が1~1.5 km, 肉厚が0.3 mm以下のものを使用した特許請求の範囲第1項記載のカラム。
- 3. 関定相がシリコーン系ポリマー和である特許請求の範囲第1項又は第2項記載のカラム。
- 4. 親管の少なくとも一端に細管よりも小径の可機性毛細管の一端が接続された特許請求の範囲第1項乃至第3項いずれか記載のカラム。
- 5. 可換性毛細管が熔磁シリカ又は熔磁石英毛 制管の外面を樹脂又は金属で被覆したものである 特許額水の範囲第4項記載のカラム。

- 6. 毛細管の値端に充填カラム用ガスクロマトグラフと迷緒する連結管を接続してなる特許健求の範囲第4項又は第5項記載のカラム。
- 3. 雅明の詳細な説明

#### **西東上の利用分野**

本発明はガスクロマトグラフ用カラムに関する。 <u>従来の技術</u>

ガスクロマトグラフ用のカラムを構造的に分類すると充填カラムとキャピラリーカラムとに大別できる。充填カラムは、内径 0。8~4 mm、 長さ数 m の配管に対し固定相を強布した充填剤を充填したものである。また、キャピラリーカラムは、内径 0、1~0、5 mm、長さ数 1 0 m の毛細管の内壁に固定相を進布したもので、充填剤は充填されていない。

## 発明が解決しようとする問題点

前記光填カラムは、カラムの内径がキャピラリーカラムと比較して大きいので、カラムを通過するキャリヤーガス流量を比較的多量(通常毎分数10ml)にし得、このため充填カラムを用いて分

析する場合には、カラムに負荷する試料量を大きくすることができ、従って試料中に含まれる低濃度の成分の分析も可能であるが、カラムの分離性能を示す理論段数はあまり高くなく、精々5000敗止まりである。更に充壌カラムの被相は約700種以上もあり、分析対象に応じてで被相を選択するのが一般であり、この選択のために高度の知識が要求され、取扱いも繁雑なものになる。従って、光明カラムにおいては、更に分離性能に優れ、しかもどのような分析対象にも使用できる被相を用いたカラムが望まれている。

一方、キャピラリーカラムはカラムの内径が充 域カラムと比較して小さいので、キャリヤーガス 流量も小さく(通常経分1 al程度)、このためカラ ムに負荷できる試料量は、充填カラムに対する場合の1/100~1/15程度に制限され、従って キャピラリーカラムを用いる場合には、このよう に試料量が少ないので、試料中に含まれる低濃度 の成分の分析は期し得ないが、キャピラリーカラ ムは理論段数が極めて高いので、低濃度の成分の

#### 問題点を解決するための手段

即ち、本発明者らは、上記目的を造成するために、従来のキャピラリーカラムの内径(0・1~0・5 mm)よりも大きく、充壌カラムの内径範囲・(0・8~4 mm)に属する内径のキャピラリーカラムを製造し、その性能について種々検討を行ったところ、意外にも通常の充壌カラムにおいて使用されるキャリヤーガス洗金範頭(20~60

分析を必要としない複雑な試料の分析に例外的に 用いられている。

上記したように、両カラムは感度及び分離性能 の点で一段一短がある。更に、両カラムを通過す るキャリヤーガスの流量は互に大きく異なるので、 これらを用いるガスクロマトグラフはいずれかー 方のカラムのみが使用できる専用装置として設計 されているのが一般である。このため、現在圧倒 的多数出題っている充填カラム用ガスクロマトグ ラフにキャピラリーカラムをそのまま取付けるこ とは道性できず、キャピラリーカラムで分析をす る必要がある場合には、新たにキャピラリーカラ ム用ガスクロマトグラフを購入することを娶し、 不経済かつ不便である。また、最近光填カラム用 ガスクロマトグラフでキャピラリーカラムを使用 できるものも確認され始めているが、この場合で も、低キャリヤーガス流並のキャピラリーカラム 用ガスクロマトグラフに改造するために、キャリ ヤーガス及び試料を1/100~1/15に分割 するスプリッターや、検出圏の感度を増加させる

ut/min)においては、第3図に示すようにカラム 内径が大きいほどカラム効率が高いことを見い出 した。

なお、製造したカラムはいずれもガラス製で、カラム最は11mであり、その内掻。肉厚及び醤定相取さは下設に示す通りである。また、分析条件はカラム温度が130℃、キャリヤーガスはヘリウムである。

| カラム | 内 径 (元元) | <b>均 原</b><br>(mm) | 固定相厚さ<br>(μ) |
|-----|----------|--------------------|--------------|
| Λ   | 0.5      | 0.20               | 1            |
| В   | 0.8      | 0.12               | 2            |
| С   | 1.0      | 0.19               | 2            |
| ۵   | 1.2      | 0.10               | 2            |
| E   | 1.8      | 0.13               | 2            |

第3図から明らかなように、キャリヤーガス流 量が10~60g/minの範囲において、カラムA, B,C,D,Eの順で内径が増加するに従って、 これらの理論段高さ日が小さくなり、カラム効率 が高くなっている。このことは、カラムに関する 有名な Van Deemterの式から予想されることと 相反するものである。即ち、 Van Deemterの式

$$H = \frac{B}{\mu} + \frac{r^2}{D g} \cdot \frac{1+6k+11k^2}{24(1+k)^2} \cdot \mu$$

**狙し、 μ : キャリヤーガスの平均線速度** 

De:拡放係数

k : 浴盘比

r :カラム内径

によれば、カラムの効率を示す理論 段高さ日はカラム内様での二乗に比例して大きくなる(悪くなる) ことを示しているが、本発明者らの突験結果によれば、前記のように所定のキャリヤーガス流 最親国においては、内様の大きいカラムほど理論 段高さ日が小さく、従ってカラム効率が高くなることが確認されたものである。

このように、従来はガスクロマトグラフ分析においてカラム効率を高くする必要がある場合、上記の Van Deenterの式に従い、内径が小さく(0.5ma以下)、それ故理論段数が大きいキャピ

は、内径が通常の充填カラムの内径領域である
0.8~2mm, 好ましくは1~1.5mm、内厚が
0.5mm以下, 好ましくは0.3mm以下のガラス,
熔励シリカ又は熔積石英からなる裾管に、充填剤
を充填することなく、その内壁に固定和を形成し
たものである。

### 作用

本務明カラムはそのカラムの内径を0.8~2mm,好ましくは1~1.5mm、内厚を0.5mm以下、好ましくは0.3mm以下に構成したので、充填カラムと開係のキャリヤーガス流量で操作でき、従って充填カラム用ガスクロマトグラフに取付けて使用でき、更にカラム長を大きくすることにより、充填カラムでは達成し得ない商理輸及数を有し、湿度超進性が良好で分析性能の優れたカラムが得られるものである。

#### **火施** 例

以下、本発明の一契施例につき図面を参照して詳細に説明する。

第1 通中1 は内径1 mm、外径1.6 mm、肉厚

ラリーカラムを使用しており、内径の内壁に関わったと同様にその内壁にガスを形成するのみで充填剤を充填することは、理論でいたが、カラム効果化というでは、利がである。 、カラム効果化というでは、利がである。 、大き明智らの上述した検討は、予加成であるで充填性で、内壁に固定相を形成である反
して充填剤を充填せず、内壁に固定相を形成でたカラムが高温論を充填せず、内壁に関定相を形成でトグラフ用カラムとしての優れた性能を有し、実用性が十分あることを示すものである。

更に、本発明者らはかかるカラムの実用化にとってカラムの内原も重要な因子であり、カラムの内原が厚いと温度追從性が劣り、このような内径の大きいカラムの性能が十分に発揮されない場合があること、これに対し内厚を 0 。 5 ma以下とすることにより良好な温度追從性を示し、上述した優れた性能を発揮することを知見し、本発明をなすに至ったものである。

従って、本発明のガスクロマトグラフ用カラム

0.3 mm、及さ27mのパイレックスガラス細管 1 a をコイル状に巻き上げたカラム主体で、主体 1の内壁には、厚さ2四のメチルシリコーンポリ マー(OV-1)の架橋 暦よりなる固定相2を形成 してある。主体1の前端値3.3′には、外面をボ リイミド樹脂 4,4′(4′は図示せず)又は金属で 被攫した、熔融シリカ 5 , 5 ′ (5 ′ は関示せず) よ りなる可操性毛細管 6,6'の一端例7,7'をそれ ぞれ挿入し、これら挿入部をそれぞれポリイミド 樹脂 8,8'で気密に連結している。また、前記毛 **制管 6,6'の 他 盤 倒 9,9'は、パイレックスガラ** スよりなる異掻迷結管10,10′の小径部11, 11'(11'は図示せず)内にそれぞれ挿入してあ り、これら挿入部をポリイミド機能12,12'で 気術に迷赭している。なお、遨舫瞥10,10′の 大径部13,13'は、それぞれガスクロマトグラ フのキャリヤーガス滋路(園示せず)に選結するも

次に、上記カラムを用いてガスクロマトグラフ 分析を行う場合につき説明すると、まず上記カラ ムの大径部13、13′を充填カラム用ガスクロマトグラフのカラム接機部(図示せず)に常法によって取付ける。次いで、ガスクロマトグラフを操作してキャリヤーガスを所定流量(充填カラム用ガスクロマトグラフのキャリヤーガス流量(20~60m2/min))に設定する。以後は、通常の充填カラム用ガスクロマトグラフの操作と同様にして分析操作を行うものであるので、その説明を省略する。

本実施例においては、細管の内径を通常のキャピラリーカラムの内径よりも遠かに大きい、充実カラムの内径領域にしたので、キャリヤーガ流を充填カラムと関係に多量(毎分20~60㎡)流しため本カラムは、広く音いのをある。また、本カラムは充填カラムと比較して充分侵いので、分離性には充填カラムと比較して高めて良好なもので、キャピラリーカラムと比較して被相量を大きくし得、このため試料

ため比較的破損し易いガラス細管の破損を大幅に 減少し得る。

なお、本実施例においては、細管の内径を1mg にしたが、これに限られず、0.8~2mm。より 好ましくは1~1.5mmの範囲で任意に選択でき るものである。内径が○。8歳未満の場合には、 キャリヤーガス流址をあまり大きくすると理論段 数の低下が超り、また内径が2mmを越えると、ボ イドボリュームが増加して分析時間が長くなる値 向にある。また、肉厚は0。3 maに創歴されず、 0.5 \*\*以下、好ましくは0.3 \*\*以下の範囲で 極々選択し持る。この場合、肉厚が 0 。 5 mm より 大きいと、温度遊徒性が低下し、保持時間が遊化 する等の不都合が生じおい上、関性が高く、折れ 易いという問題がある。なお、内厚がO。 1 mmよ り小さいと強度的な問題が生じる場合があるため、 内厚の下限は O. 1 mmとすることが好ましい。カ ラム及は27mに販定されず、1m程度から数 100mの範囲で任意に選択できるが、理論段数 はカラム段にほぼ比例して増加する。更に、細管

我得世が増加し、高感度分析が造成できる。しかも、肉原が0.3mであるので、温度退促性が良く、恒温槽の温度に確実に追従し、このためのライムの対けにおけるタイムの分析時におけるタイムの分析が造成されると共に、充分なフレキシビリティーを有し、取り扱い性にに乗り、いる。即ち、肉厚が厚すざると弾性がなくなり、このためリード線に無理な応力がかかり、リード線が折れ易いものであるが、本実施例によれば肉厚が0.3mmであり、十分な弾性を有するため、リード線を折損するというような不都合は生じないものである。

の材質はパイレックスガラスに殴られず、ソーダ ガラス、石英、解題シリカが任意に選択できる。 なお、この場合にキャピラリーカラムを作成する 際に通常行われるカラムの前処理、例えばリーチ ングやシラン処理を予め行うことにより、更に良 好な性能のカラムを得ることができる。また、本 実施例では固定相にメチルシリコーンポリマーを 使用したが、シアノ族、アミノ族、フェニル基等 を含有するシリコーンポリマーやポリエチレング リコール、その他のガスクロマトグラフ用間定相 として一般に用いられているものが任意に使用で き、更に固定相は架機せずに、単に細管内壁に強 布したものだけでも良い。細管、毛細管、連結管 の接続は、本実施例においては、ポリイミド樹脂 を用いた接着により行ったが、例えばエポキシ系 やシリコーン系の接着網を使用しても良く、また 接着剤の代りに公知の細管の接続手段を用いて總 管等を迷れしても良く、その他本発明の要旨を逸 脱しない範囲で種々変形して差支えない。

次に、本発明品による試験例により更に詳細に

本獲明を説明する。

#### 〔試験例1〕

上記実施例のカラムを用いてガスクロマトグラフ分析を行った。試料はオクタノール、 2,6-ジメチルフェノール、 2,6-ジメチルアニリン、ナフタレン、n-C」 炭化水素、n-C」 炭化水素の各200pp m溶液であった。第4 図は得られたガスクロマトグラムで、上記試料成分の順に6本のピークが得られた。

分析条件は下記のものである。

 ガスクロマトグラフGC-9A
 レンジ10\*

 クロマトパック ATT
 2

 キャリヤーガス波量(Ha)
 2 0 歳/min

 カラム温度
 1 3 0 ℃

 試料注入量
 1 μ g

本試験例によれば、キャリヤーガス流量は20ml/minと多く、これは通常の充壌カラムで用いられるキャリヤーガス流量範囲内にあるものである。また、試科注入量は1μ2で、このように試料を多量に注入しても、ピークの形状の乱ればなく、

よりも約10倍感度が高く、本発明カラムは、微 量分析に適したものであった。

#### (試験例3)

歴定和としてOV-1の代りにSE-30を用いた以外は上記実施例と同様のカラム(本発明品)を用いて混合試料の分析を行った。また、比較のため、内様 3 mm , 長さ 2 m の 充城 カラムにSE-30により固定相を形成したもの(比較品)を用いて関係の分析を行った。試料はヘプチルアミン、オクチルアミン、デシルアミン各 200 p p m 溶液であった。

分析条件は下記の通りである。

本雅明品 比 較 品 ガスクロマトグラフGC-9A レンジ10\* レンジ10\* 3 Ont/min 5 Omt/min キャリヤーガス流程(Ha) カラム起皮 1200 135℃ 注入口温度 260℃ 260℃ 战科注入量 1 42 1 🐠 クロマトパック ATT 2 2 チャートスピード 5 mm/min 5 mm/min

#### (試験例2)

試験例1のカラムを用いて徴量分析を行った。 即ち、試料として各0、1 p p m の n - アルカン C i a ~ C i a の へキサン溶液を用いて、その 5 μ g をガスクロマトグラフに注入した。分析条件は、 レンジを 1 0 °、キャリヤーガス混量を 3 0 mt/minとした以外は試験例1と同様であった。得 られたガスクロマトグラムを第5 図に示した。

本発明カラムは負荷量が大きいので、試料が多量に注入でき、本例においては、オーバーロードによるピークの姿形を生じることなく5 μ g 注入できたこと、及び理論段数が大きいのでピークが鋭いことにより、充填カラムにより分析する場合

得られたガスクロマトグラムを第6図(本発明品)及び第7図(比較品)に示した。本発明カラムによれば、確々のアミンを同時に分析できた上、これらのピークの形状も極めて良好なものであった。なお、第6図においてアミンのピークはヘブチルアミン、オクチルアミン、デシルアミンの順に現われている。これに対し、充填カラムでは吸着のためピークが出ず、これらアミンを分析できないものであった。

#### 発明の効果

耐して、本発明カラムは内径が O。 8~2 mm, 内厚が O。 5 mm以下のガラス、熔胎シリカ又は熔胎石英製 細管の内壁に固定相を形成したので、キリヤーガスを通常の充填カラムと同程度洗透充式とができ、このため現在広く使用されている充成と同様による方式のロマトグラフ分析をすることができることがあるとのははないために温度数は従来の充填カラムよりもはるかに大きい。しかも内厚が稼いために温度通従性が良

## **特開昭62-228159(6)**

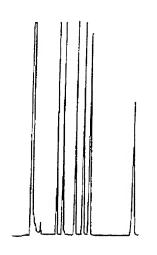
好で、保持時間が変化する等の不都合もなく、確 実な分析が行われる。更に、本発明カラムは充填 解をカラム内に充填していないので、試料成分に 対する吸着が極めて少なく、このため充填カラム では分析し楚い酸、アミン、アルコール等を同時 に分析できる等の特段を有する。

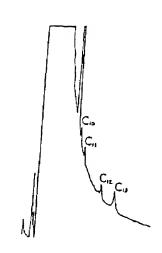
#### 4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明の一実施例を示す側面図、第2図は同例の部分拡大所面図、第3図はカラムの内 性と理論段高さとの関係を示すグラフ、第4図乃 至第6図はそれぞれ本発明カラムを用いて得たガ スクロマトグラム、第7図は充填カラムを用いて 得たガスクロマトグラムである。

1 ··· カラム主体 1 a ··· 細管 2 ··· 固定相 6,6 ′ ··· 可換性毛粗管 10,10 ′ ··· 異径退結管

第4図 第5図





出願人 財団法人 化学品検查協会 代理人 弁理士 小 島 隆 司

# fig / 第1図

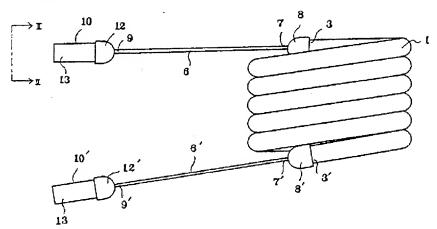
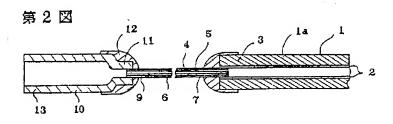


Fig 2



# 特開昭62-228159(7)

